Odporność chemiczna

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ
„R" – doskonała odporność
„L" – ograniczona odporność
„N" – brak odporności
„-" – nie przeprowadzono doświadczeń

Dane dotyczące charakterystyki chemicznej przedstawionaw tabeli są przybliżone i zaczerpnięte z tabeli ISO grupa 3.
Różnorodność w składzie związków chemicznych lub specjalne warunki pracy mogą spowodować zmiany w odporności chemicznej materiałów.

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Acetofenon	nz	-	-	L	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Aceton	100	N	N	L	N	N	N	N	N	N	R	R	R	R
Aceton	10	N	N	R	L	N	L	N	N	N	R	R	R	R
Acetylen	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Akrylan etylu	nz	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Aldehyd benzoesowy	nz	N	N	N	-	-	-	-	N	N	N	N	N	N
Aldehyd krotonowy	100	N	N	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Aldehyd mrówkowy	40	R	L	R	R	-	-	-	R	-	N	R	R	R
Aldehyd octowy	100	N	N	L	-	-	R	-	L	-	N	N	N	N
Alkohol allilowy	96	L	N	R	-	-	-	-	L	-	L	-	-	-
Alkohol amylowy	nz	R	L	R	R	R	R	-	R	R	L	-	-	-
Alkohol benzylowy	100	-	-	R	L	-	-	-	-	-	N	N	N	N
Alkohol cerylowy	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alkohol cetylowy	norm	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Alkohol etylowy	nz	R	R	R	R	R	R	-	R	L	-	R	R	R
Alkohol izopropylowy	100	-	-	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Alkohol metylowy	nz	R	R	R	L	L	R	-	L	L	-	R	R	R
Alkohol n-butylowy	nz	R	L	R	R	-	L	-	R	R	-	-	-	-
Alkohol propargilowy	nz	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Alkohol propylowy	7	R	R	R	-	-	-	-	R	R	-	-	-	-
Alkohol sec-butylowy	nz	R	L	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Amoniak gazowy suchy	100	R	R	R	R	-	R	R	R	-	-	-	-	-
Anilina	w	N	N	R	L	-	R	-	R	-	N	N	N	N
Antrachinon	nz	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Arsenin sodu	w	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Asfalt	100	R	R	-	-	-	-	-	R	R	-	-	-	-
Azotan amonu	roz. nas.	R	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-
Azotan cynku	nz	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Azotan glinu	nz	R	R	-	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Azotan magnezu	nz	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Azotan miedzi	nz	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Azotan niklu	nz	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Azotan potasu	roz. nas.	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Azotan rtęciawy	nz	R	R	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Azotan sodu	nz	R	R	R	R	L	R	-	R	-	R	R	R	R
Azotan srebra	nz	R	L	R	R	L	R	-	R	-	R	R	R	R
Azotan wapnia	50	R	R	-	-	-	R	N	-	-	R	R	R	R
Azotan wapnia	roz. nas.	-	-	R	R	-	-	-	-	-	R	R	R	R

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Azotan żelazowy	nz	R	R	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Ałun chromowo-potasowy	nz	R	L	R	R	-	R	-	R	R	-	-	-	-
Benzoesan sodu	100	R	L	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzol + ligroina	20/80	N	N	N	N	N	N	N	-	-	-	-	-	-
Benzol	100	N	N	N	N	N	N	N	R	L	-	-	-	-
Benzyna rafinowana	100	R	-	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Benzyna surowa	100	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Bezwodnik kwasu octowego	100	N	N	R	-	-	L	-	R	N	N	N	N	N
Boran potasu	roz. nas.	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Brom, opary	nis	L	-	N	N	N	-	-	R	R	-	-	-	-
Brom ciekły	100	N	N	N	N	N	N	N	R	R	N	N	N	N
Bromek etylenu	100	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromek metylu	100	-	-	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromek potasu	roz. nas.	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Bromek sodu	nas.	R	R	R	R	L	R	-	R	-	R	R	R	R
Bromian potasu	nz	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Butadien	100	R	L	R	L	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Butan gazowy	100	R	-	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Butanol	100	R	L	N	L	-	L	-	-	-	L	-	-	-
Butylen	100	R	-	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Butylofenol	100	L	N	R	-	-	-	-	L	-	-	-	-	-
Butylofenol	100	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chloran sodu	nz	R	L	-	-	-	-	-	R	-	R	R	R	R
Chloran wapnia	nz	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Chlor ciekły	100	L	N	N	N	N	N	-	L	-	-	-	-	-
Chlorek allilu	w	N	N	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek amonu	w	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Chlorek amylu	w	N	N	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek baru	10	R	R	L	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-
Chlorek benzoilu	100	-	-	R	-	-	N	-	L	-	-	-	-	-
Chlorek cynawy	r	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Chlorek cynku	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R		R	R
Chlorek cynku	r	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R		R	R
Chlorek cynowy	nas.	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek etylu	w	N	N	-	N	N	-	-	-	-	N	L	L	L
Chlorek glinu	w	R	R	-	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Chlorek laurylu	w	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek magnezu	w	R	R	R	R	L	R	-	R	-	R	R	R	R
Chlorek metylenu	100	N	N	R	N	N	-	-	L	-	-	-	-	-
Chlorek metylu	100	N	N	N	N	N	-	-	L	-	-	-	-	-
Chlorek miedzi	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R		R	R
Chlorek niklu	w	R	R		R	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek potasu	roz. nas.	R	R	R	-	-	L	-	R	-	-	-	-	-
Chlorek rtęci	nas.	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Chlorek rtęci	roz. nas.	-	-	N	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek sodu	nas.	R	R	R	R	R	R	-	R	-	R		R	R
Chlorek sodu	r	R	L	R	R	R	R	-	R	-	R		R	R
Chlorek tionylu	100	N	N	-	-	-	-	-	R	-				
Chlorek wapnia	w	R	R	N	R	R	R	-	R	-	R	R	R	R
Chlorek żelazawy	nas.	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Chlorek żelazowy	10	R	L	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-	-
Chlorek żelazowy	nas.	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-	-
Chlor gazowy suchy	100	L	N	N	N	N	-	-	R	R	-	-	-	-
Chlor gazowy suchy	10	R	L	N	N	N	-	-	R	R	-	-	-	-
Chlor gazowy wilgotny	10 gr. / m^3	L	N	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlor gazowy wilgotny	5 gr. / m^3	R	N	-	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlor gazowy wilgotny	66 gr. / m^3	L	L	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorobenzen	w	N	N	L	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Chloroform	w	N	N	-	N	N	N	N	R	-	N	N	N	N
Chlorohydryna etylenowa	100	N	N	-	-	-	N	N	-	-	-	-	-	-
Chlorohydryna etylenowa	nz	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorohydryna siarczanowa	nz	N	N	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chlorowodzian aniliny	nz	N	N	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Chlorowodzian fenylohydrazyny	nz	L	N	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Chlor	roz. nas.	L	N	N	-	-	N	-	R	-	-	-	-	-
Chromian cynku	nz	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-
Chromian potasu	40	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Cukier	norm	R	R	R	R	R	-	-	-	-	R	R	R	R
Cyjanek cynku	w	R	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Cyjanek miedzi	w	N	N	R	R	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Cyjanek rtęci	w	R	R	L	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cyjanek sodu	w	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Cyjanek srebra	w	R	R	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Cykloheksanon	w	N	N	-	N	N	N	N	-	-	N	N	N	N
Cykloheksan	w	N	N	-	L	-	N	N	R	-	N	N	N	N
Dekalina	ns	R	R	N	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Dekstroza	nz	R	L	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Dichloroetan	100	N	N	R	-	-	-	-	-	-	N	N	N	N
Dichloroetylen	100	-	-	L	-	-	R	N	R	-	-	-	-	-
Dichlorometan	100	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dichromian potasu	40	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Dietanolamina	100	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimetyloamina	100	L	N	R	-	-	-	-	L	-	-	-	-	-
Ditlenek fosforu	nz	R	L	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Ditlenek siarki płynny	100	L	N	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Ditlenek siarki suchy	w	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Ditlenek węgla gazowy	100	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Dymiący kwas siarkowy	w	L	N	N	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Emulsja fotograficzna	w	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Emulsja parafinowa	norm	R	R	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Emulsja łojowa	norm	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Eter dietylowy	100	N	-	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Eter etylowy	w	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	-	R	R
Eter izopropylowy	100	-	-	L	-	-	-	-	N	-	-	-	-	-
Eter metylowy	100	N	N	-	-	-	N	N	-	-	-	-	-	-
Etery	w	N	N	N	N	N	N	N	-	-	-	-	-	-
Fenylohydrazyna	w	N	N	L	L	-	-	-	R	-	N	-	N	N
Fluorek amonu	25	R	L	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Fluorek glinu	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluorek miedzi	w	R	R	N	N	N	-	-	R	-	R	-	R	R
Fluorek potasu	roz. nas.	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluorek sodu	w	R	R	-	-	-	-	-	-	-	R	-	R	R
Fluor gazowy suchy	100	L	L	N	N	N	-	-	R	-	-	-	-	-
Fluor gazowy wilgotny	nz	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluorowodzian amonu	nz	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosfina	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosforan diamonu	w	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Fosforan triamonu	w	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Fosforan tributylu	100	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosforan tributylu	w	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosforan trikrezolu	w	N	N	R	L	-	-	-	L	-	-	-	-	-
Fosforan trisodowy	w	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Fosforowodór	w	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosfor żółty	100	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fosgen ciekły	100	N	N	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Fosgen gazowy	100	R	L	L	L	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Freon 12	100	R	-	-	-	-	-	-	R	R	-	-	-	-
Fruktoza	w	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-
Ftalan butylowy	100	-	-	R	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-
Ftalan dibutylu	100	N	N	N	N	N	-	-	L	-	-	-	-	-
Ftalan dioktylu	w	N	N	L	L	-	L	-	-	-	-	-	-	-
Gaz spalinowy kwaśny	w	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Gaz spalinowy z oparami azotanów	ślado	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Gaz wodny	100	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Gaz ze spalania	w	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Gaz świetlny	100	R	-	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Glikol butylowy	100	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Glikol dietylenowy	100	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Glikol etylenowy	norm	R	R	R	R	R	-	-	R	R	R	R	R	R
Glukoza	w	R	L	R	R	R	R	-	R	-	R	R	R	R
Heksan	100	R	L	R	L	-	-	-	R	-	-	-	R	R
Heksanotriol	norm	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Heptan	100	R	L	N	N	N	R	-	R	-	-	-	R	R
Hydrochinon	w	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Insektycydy roślinne	norm	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Izooktan	100	-	-	L	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
J.w.	50	R	R	R	L	-	-	-	R	-	R	R	R	R
J.w.	90	R	R	R	-	-	-	-	R	N	R	R	R	R
Jod	> 3	L	N	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Keton metyloetylowy	w	N	N	R	L	-	N	N	N	N	-	-	-	-
Kraft (wskaźnik papierowy)	do użytku	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Krezol	> 90	N	N	L	-	-	N	N	L	-	-	-	-	-
Krezol	≤ 90	L	N	R	-	-	N	N	R	-	-	-	-	-
Ksylen	w	N	N	N	N	N	N	N	R	L	-	-	-	-
Kwas antrachinono-sulfonowy	zawies..	R	L	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Kwas arsenowy	80	R	L	R	R	L	-	-	R	R	R	N	N	N
Kwas arsenowy	sł	R	L	R	R	-	-	-	R	-	R	N	N	N
Kwas arylosulfonowy	nz	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas azotowy	40	R	L	L	N	N	R	N	R	-	N	L	L	L
Kwas azotowy	60	R	L	L	N	N	N	N	R	-	N	L	L	L
Kwas azotowy	98	N	N	N	N	N	N	N	N	-	N	L	L	L
Kwas azotowy	bw	N	N	N	N	N	N	N	R	N	N	L	L	L
Kwas azotowy	≤ 20	R	L	R	N	N	R	L	R	R	N	L	L	L
Kwas benzenosulfonowy	10	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas benzoesowy	nas.	R	L	R	R	N	N	N	R	R	R	N	N	N
Kwas borny	nas.	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Kwas borny	sł	R	R	R	R	R	R	R	R	-	R	R	R	R
Kwas bromowodorowy	10	R	L	R	R	N	R	-	R	-	-	-	-	-
Kwas bromowodorowy	48	R	L	R	L	N	R	-	R	N	-	-	-	-
Kwas bromowy	10	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas bursztynowy	roz. nas.	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas chlorooctowy	100	R	L	-	-	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas chlorooctowy	85	R	L	R	-	N	L	-	R	N	-	-	-	-
Kwas chlorosulfonowy	100	L	N	N	N	N	N	N	L	-	-	-	-	-
Kwas chlorowy	20	R	R	R	N	N	-	-	R	N	R	R	R	R
Kwas chromowy / siarkowy / woda	25/2/100	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas chromowy / siarkowy / woda	34/1/100	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas chromowy / siarkowy / woda	40/1/100	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Kwas chromowy	10	R	L	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Kwas chromowy	30	R	R	R	L	N	R	-	R	-	-	-	-	-
Kwas chromowy	50	R	L	L	N	N	L	-	R	-	-	-	-	-
Kwas cyjanowodorowy	sł	R	R	R	R	-	-	-	R	-	-	R	R	R
Kwas dichlorooctowy	100	-	-	R	L	-	R	R	L	-	-	-	-	-
Kwas diglikolowy	18	R	L	R	-	-	R	-	R	-	-	R	R	R
Kwas fluoroborowy	42	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas fluorokrzemowy	32	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Kwas fluorowodorowy	10	R	L	R	N	N	R	-	R	L	N	R	R	R
Kwas fluorowodorowy	60	L	N	R	N	N	L	-	R	L	N	R	R	R
Kwas fosforowy	≤ 25	R	L	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-	-
Kwas fosforowy	≤ 50	R	R	R	R	R	R	L	R	R	-	-	-	-
Kwas fosforowy	≤ 85	R	R	R	R	R	R	-	R	L	-	-	-	-
Kwas galusowy	nz	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas garbnikowy	10	R	R	-	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Kwas glikolowy	37	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	R	R	R
Kwas jabłkowy	nz	R	-	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Kwas krezylowy	50	L	N	-	-	-	-	-	R	R	-	-	-	-
Kwas krzemowy	w	R	R	R	R	-	R	R	R	-	-	-	-	-
Kwas linolenowy	nz	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas maleinowy	nz	R	R	R	R	R	R	-	R	R	R	R	R	R
Kwas masłowy	20	R	L	N	-	-	-	-	L	-	R	R	R	R
Kwas masłowy	skon	N	N	N	-	-	-	-	L	-	R	R	R	R
Kwas metylosiarkowy	100	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas metylosiarkowy	50	R	L	L	L	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Kwas mlekowy	28	R	L	R	R	R	R	-	R	R	R	R	R	R
Kwas moczowy	10	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas monochlorooctowy	≥ 80	-	-	R	R	-	-	-	-	L	-	-	-	-
Kwas mrówkowy	100	R	N	R	R	-	L	-	N	N	R	R	R	R
Kwas mrówkowy	50	R	L	R	R	L	R	-	L	N	R	R	R	R
Kwas nadchlorowy	10	R	L	R	R	-	R	-	R	R	-	R	R	R
Kwas nadchlorowy	70	L	N	R	-	-	L	-	R	R	-	R	R	R
Kwas nadoctowy	40	R	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas nikotynowy	nz	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas octowy	30	R	L	R	R	R	R	-	-	-	R	R	R	R
Kwas octowy	60	R	L	R	L	L	-	-	R	-	R	R	R	R
Kwas octowy	80	R	L	N	N	N	-	-	R	L	R	R	R	R
Kwas octowy	≤ 25	R	R	R	R	R	R	L	R	N	R	R	R	R
Kwas oleinowy	norm	R	R	R	L	-	-	-	R	-	-	R	R	R
Kwas ortofosforowy	30	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas palmitynowy	10	R	R	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Kwas palmitynowy	70	R	N	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Kwas pikrynowy	1	R	R	R	-	-	R	-	R	R	N	N	N	N
Kwas pikrynowy	> 1	N	N	-	-	-	R	-	-	-	N	N	N	N

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Kwas podchlorawy	w	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas selenowy	nz	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas siarkowy / azotowy / H 20	10/20/70	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas siarkowy / azotowy / H 20	48/49/3	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas siarkowy / azotowy / H 20	50/50/0	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas siarkowy	≤ 10	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-
Kwas siarkowy	≤ 75	R	L	R	R	-	R	L	R	R	-	-	-	-
Kwas siarkowy	≤ 90	R	R	R	L	N	R	-	R	R	-	-	-	-
Kwas siarkowy	≤ 96	L	N	R	N	N	L	N	R	-	-	-	-	-
Kwas solny	≤ 25	R	R	R	R	R	R	-	R	R	-	-	-	-
Kwas solny	≤ 37	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Kwas stearynowy	100	R	R	L	L	-	-	-	R	R	-	-	-	-
Kwas szczawiowy	10	R	L	R	R	R	R	R	R	R	N	R	R	R
Kwas szczawiowy	nas.	R	R	R	L	N	R	-	R	R	N	R	R	R
Kwas trichlorooctowy	≥ 50	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas tłuszczowy	nz	R	R	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Kwas winowy	w	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Kwas węglowy suchy	100	R	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwas węglowy wilgotny	w	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kwaśny fosforan sodu	w	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Lanolina	-	-	-	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Lodowy kwas octowy	100	N	N	L	L	N	N	N	N	N	-	-	-	-
Melasa	norm	R	L	R	R	-	R	-	R	R	-	R	R	R
Metafosforan amonu	w	R	R	-	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Metanol	100	R	L	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Metan suchy	100	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Metan wilgotny	nz	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mleko	100	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	R	R	R
Mocz	nz	R	L	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Monomer metylome-takrylanowy	100	N	N	-	-	-	L	-	-	-	-	-	-	-
Mydło w roztworze wodnym	wys	R	L	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
N-Heptan	100	-	-	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Nadmanganian potasu	10%	R	R	R	L	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Nadsiarczan amonu	w	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Nadsiarczan potasu	w	R	L	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Nadtlenoboran potasu	w	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Nadtlenoboran sodu	w	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Naftalen	100	L	N	N	N	N	-	-	R	-	-	-	-	-
Nalewka jodowa	3	L	N	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Nitrobenzen	w	N	N	R	L	-	N	N	L	N	-	-	-	-
Nitrogliceryna	100	L	-	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Ocenol	nz	R	R	-	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Ocet winny	com.	R	R	R	R	-	R	R	R	-	-	-	-	-
Octan amonu	roz. nas.	-	-	R	-	-	-	-	-	-				
Octan amylu	100	N	N	L	-	-	N	N	N	N	N	N	N	N
Octan butylu	100	N	N	N	N	N	N	N	L	N	N	N	N	N
Octan etylu	100	N	N	L	N	N	N	N	N	N	N	R	R	R
Octan metylu	100	-	-	R	R	-	N	-	-	-	-	-	-	-
Octan ołowiu	nas.	R	R	R	L	L	R	-	R	R	R	R	R	R
Octan sodu	100	R	R	R	R	R	R	-	-	-	R	R	R	R
Octan winylu	100	N	N	-	-	-	-	-	R	-	N	R	R	R
Okowita	norm	R	-	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Oktylokrezol	100	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Olej arachidowy	-	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Olej bawełniany	norm	R	R	R	R	-	-	-	R	R	-	-	-	-
Olej do transformatorów	nz	R	L	R	L	N	-	-	R	-	-	-	-	-
Oleje i tłuszcze	norm	R	R	R	L	-	R	-	R	-	N	R	R	R
Oleje napędowe/ opałowe	100	R	R	R	L	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Oleje smarowe	do użytku	R	R	R	L	-	R	-	R	R	-	-	-	-
Olej kamforowy	-	-	-	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Olej kukurydziany	nz	-	-	R	L	-	N	-	-	-	-	-	-	-
Olej lniany	norm	R	L	R	R	R	L	-	R	-	-	-	-	-
Olej mieszany naftenowo-parafinowy	nz	-	-	R	L	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Olej oliwkowy	-	-	-	R	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-
Olej opałowy/ napędowy	100	R	N	R	N	N	-	-	R	R	-	L	L	L
Olej parafinowy	nz	R	R	R	N	N	-	-	R	-	-	-	-	-
Olej rycynowy	norm	R	R	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Olej silikonowy	-	-	-	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Olej smalcowy	norm	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Olej wazelinowy	100	R	N	R	L	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Oleum	nz	N	N	N	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Opary oleum	nis	N	N	N	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Opary oleum	wys	N	N	N	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Ozon	nz	R	L	N	N	N	-	-	R	-	-	L	L	L
Piec na koks gazowniczy	100	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pirydyna	nz	N	N	L	-	-	N	N	N	N	N	N	N	N
Piwo	-	R	R	-	-	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Podchloryn sodu	sł	R	L	R	L	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Podsiarczyn sodu	nz	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Powietrze	-	-	-	R	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-
Propan ciekły	100	R	-	L	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Propan gazowy	100	R	-	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Pulpa i sok owocowy	norm	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Rozpuszczalniki octanowe (czyste)	nz	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rozpuszczalniki octanowe (z zanieczyszczeniami)	nz	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Rozpuszczalnik Stoddarda	nz	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Roztwory do platerowania srebrem	do użytku	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Roztwory do powlekania galwanicznego	do użytku	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Roztwory mydeł	wys	R	L	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwory soli diazowych	do użytku	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór ditlenku węgla	wod.	R	L	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór do srebrzenia	norm	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Roztwór nawozów sztucznych	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór nawozów sztucznych	≤ 10	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny aldehydu octowego	40	N	N	R	R	N	R	-	R	L	-	-	-	-
Roztwór wodny amoniaku	nas.	R	L	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Roztwór wodny amoniaku	sł	R	L	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny butanodiolu	10	R	N	L	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny butanodiolu	skon	L	N	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Roztwór wodny chloraminy	roz	R	-	N	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny cukru gronowego	nas.	R	L	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny ditlenku siarki	nas.	R	L	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny fenolu	1	R	-	R	R	N	R	-	R	R	-	-	-	-
Roztwór wodny fenolu	≤ 90	L	N	R	N	N	-	-	R	R	-	-	-	-
Roztwór wodny gliceryny	w	R	R	R	R	R	R	-	R	R	-	-	-	-
Roztwór wodny glicyny	10	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny kwasu cytrynowego	50	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny kwasu węglowego	nas.	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Roztwór wodny mocznika	33	R	L	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Roztwór wodny mocznika	≤ 10	R	L	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny nikotyny	do użytku	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Roztwór wodny podsiarczynu sodu	≤ 10	R	L	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny sacharozy	w	R	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Roztwór wodny siarkowodoru	nas.	R	L	-	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny ługu sodowego	≤ 40	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wodny ługu sodowego	≤ 60	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Roztwór wody kwasu adypinowego	nas.	R	L	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Rtęć	100	R	L	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan amonu	nas.	R	R	R	R	R	L	N	-	-	-	-	-	-
Siarczan baru	nz	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan cynku	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan cynku	r	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan glinu	nas.	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan glinu	sł	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan hydrazyny	10	-	-	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-
Siarczan hydroksylaminy	12	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	R	R	R
Siarczan laurylu	nz	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Siarczan magnezu	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan magnezu	r	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan metylu	100	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Siarczan miedzi	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczan miedzi	r	R	R	N	N	N	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczan niklu	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczan niklu	r	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczan potasu	nas.	-	-	R	-	-	L	N	-	-	-	-	-	-
Siarczan sodu	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczan sodu	r	R	R	R	R	R	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczan wapnia	nz	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan żelazawy	nz	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczan żelazowy	nz	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczek amonu	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczek amonu	sł	R	L	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Siarczek baru	nas.	R	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Siarczek sodu	nas.	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczek sodu	r	R	L	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarczek wapnia	nas.	R	R	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Siarczek węgla	100	L	N	R	N	N	N	N	R	-	-	-	-	-
Siarczyn sodu	nas.	R	R	R	R	R	R	-	R	-	R	R	R	R
Siarka	100	R	L	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Siarkowodór suchy	100	R	R	-	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Soda kaustyczna	≥ 50	-	-	R	L	L	-	-	-	-	-	-	-	-
Solanka	do użytku	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Sole diazowe	norm	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Syrop cukrowy	wys	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Terpentyna	100	L	L	N	N	N	-	-	R	-	-	-	-	-
Tetrachlorek tytanu	100	R	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tetrachlorek węgla	100	L	N	N	N	N	-	-	R	-	N	N	N	N
Tetraetylek ołowiu	100	R	L	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Tetrahydrofuran	w	N	N	L	N	N	-	-	L	-	-	-	-	-
Tiocyjanian amonu	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tiosiarczan sodu	nas	L	-	R	-	-	R	N	R	-	-	-	-	-
Tlenek węgla	100	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Tlen	w	R	R	N	N	N	-	-	R	-	R	R	R	R
Toluen	100	N	N	L	N	N	N	N	L	-	N	N	N	N
Trichlorek antymonu	100	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Trichlorek fosforu	100	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trichlorek fosforu	100	N	N	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Trichloroetylen	100	N	N	N	N	N	N	N	R	L	N	N	N	N
Trietanolamina	100	L	N	R	-	-	L	-	R	N	-	-	-	-
Trietyloamina	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trifluorek boru	100	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trimetylopropan	norm	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Tritlenek siarki	100	L	L	N	N	N	-	-	R	-	-	-	-	-
Utrwalacze fotograficzne	norm	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Whisky	norm	R	R	R	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Wina	norm	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Woda amoniakalna	100	L	N	R	-	-	-	-	N	N	-	-	-	-
Woda bromowa	nz	R	R	N	N	N	-	-	-	-	-	-	-	-
Woda chlorowa	nz	R	R	R	L	-	-	-	-	-	R	R	R	R
Woda demineralizowana	100	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-
Woda destylowana	100	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-
Woda deszczowa	100	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-
Woda królewska	100	L	L	N	N	N	-	-	L	-	R	N	N	N
Woda mineralna kwaskowata	nz	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-
Woda morska	100	R	L	R	R	L	R	R	R	-	R	R	R	R
Woda pitna	100	R	R	R	R	R	R	R	R	R	-	-	-	-
Woda utleniona	30	R	R	R	-	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Wodorosiarczek amonu	nas.	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wodorosiarczek amonu	r	R	L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wodorosiarczyn sodu	100	R	R	R	R	L	R	-	R	-	-	-	-	-
Wodorosiarczyn wapnia	nz	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Wodorotlenek amonu	28	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-

		PVC-U		PP-H			EPDM		FPM		PVC-C		PE	
	Stężenie %	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	25°C ≤ 77°F	60°C ≤ 140°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	25°C ≤ 77°F	100°C ≤ 212°F	20°C ≤ 68°F	80°C ≤ 176°F	20°C ≤ 68°F	60°C ≤ 140°F
Wodorotlenek baru	w	R	R	R	R	R	R	-	R	-	R	R	R	R
Wodorotlenek glinu	w	R	R	-	-	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Wodorotlenek magnezu	w	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Wodorotlenek potasu	≤ 60	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Wodorotlenek sodu	≤ 60	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Wodorotlenek wapnia	w	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Wodorowęglan potasu	nas.	-	-	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wodorowęglan sodu	nz	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Wodzian chloralu	nz	R	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wodór	100	R	R	R	R	-	R	-	R	-	R	R	R	R
Wywoływacz fotograficzny	do użytku	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Węglan amonu	w	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Węglan baru	w	R	R	-	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Węglan bizmutu	w	R	R	R	-	-	-	-	R	-	-	-	-	-
Węglan magnezu	w	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Węglan potasu	nas.	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Węglan sodu	nas.	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Węglan wapnia	w	R	R	R	R	R	R	-	R	-	-	-	-	-
Ług biały (wskaźnik papierowy)	do użytku	R	R	-	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Ług bielący	12,5% Cl	R	L	L	-	-	L	-	R	-	-	-	-	-
Ług czarny (wskaźnik papierowy)	do użytku	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ług dwusiarkowy	nas.	R	-	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Ługi	norm	R	-	R	-	-	R	-	-	-	-	-	-	-
Ług zielony (wskaźnik papierowy)	do użytku	R	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Łój w emulsji	norm	R	R	R	L	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Środek bielący o stężeniu 12,5% Cl	12,50%	R	L	L	-	-	L	-	R	-	-	-	-	-
Żelatyna	100	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	R	R	R
Żelazocyjanek potasu	100	R	R	R	R	-	R	-	R	-	-	-	-	-
Żelazocyjanek sodu	nas	R	R	-	-	-	N	-	N	-	-	-	-	-
Żywice akrylanowe	norm	R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

OZNACZENIA:

BW - BEZWODNY | NIS - NISKI | NORM- NORMALNY | SKON - SKONCENTROWANY | ZAW - ZAWIESINA | SŁ - SŁABY | R - ROZTWÓR | NZ - NIE ZDEFINIOWANO | W - WSZYSTKO | ROZ. NAS. - ROZTWÓR NASYCONY | WYS - WYSOKI | ROZ - ROZCIEŃCZONY | NS - NIE SKONCENTROWANY | RC-T - RELACJA CIŚNIENIE-TEMPERATURA | WSZY - WSZYSTKIE | NAS - NASYCONY | ŚLADO - ŚLADOWE | WOD - WODNY