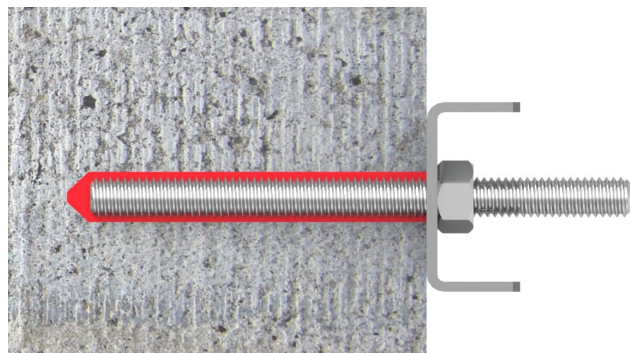


System nabojów na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu do kotwienia zbrojeń i lekkich mocowań w różnych podłożach



Zastosowania

Do betonu (stałego, porowatego i lekkiego), cegieł murarskich i pustaków.

- Ekonomiczna alternatywa kotwienia prętów gwintowanych, prętów zbrojeniowych, prętów profilowanych, kształtowników stalowych z podcięciami i kotew gwintowanych wewnątrz
- Bezpieczne zastosowanie przy użyciu tulei do kotew
- Do zastosowań poziomych, pionowych i sufitowych
- Łączenie i uszczelnianie pęknięć powierzchniowych
- Odpowiedni do betonu suchego, mokrego i zalewanego

Korzyści

- Szybkie wznowienie eksploatacji
- Do stosowania z dobrej jakości pistoletem na naboje (rozmiar 300 ml)
- Brak konieczności stosowania dodatkowego sprzętu do mieszania
- Nie wywiera siły pęcznienia na podłoże
- Umożliwia mocowanie bliżej krawędzi niż w przypadku kotew mechanicznych
- Odporny na działanie różnych środków chemicznych
- Niski poziom lotnych związków organicznych
- Nadaje się do powtórnego użycia po wymianie mieszadła statycznego
- Wodoodporny, zabezpieczający mocowanie przed korozją
- Do stosowania w różnych temperaturach

Opis

Lokfix E35S to dwuskładnikowy poliestrowy materiał kotwiący, dostarczany w postaci jednoskładnikowych naboji z dyszą mieszadła statycznego. Po naniesieniu błyskawicznie wiąże i utwardza się w celu pewnego zamocowania różnych

stalowych mocowań do podłoża betonowego i murowanego.

Dostępne są również inne rodzaje systemów Lokfix:

Lokfix E55 System nabojów kotwiących z żywicy na bazie winyloestru bez styrenu do kotwienia średnich i dużych obciążeń.

Lokfix E75 System nabojów kotwiących z żywicy na bazie czystej żywicy epoksydowej do kotwienia mocowań przy dużych obciążeniach.

Kluczowa techniczna



Zaprawa kotwiąca powinna być zgodna z systemem nabojów Lokfix E35 firmy Fosroc. Zaprawa kotwiąca powinna być zgodna z europejskimi ocenami technicznymi ETA 18/0553 i ETA 18/0552.

Zgodność z normami

Lokfix E35S spełnia następujące normy:

- Europejska aprobatą wg EAD 330076-00-0604 kod obszaru produktu: 33 Kotwy iniekcyjne do stosowania w murarstwie (zastępuje ETAG TR029)
- Europejska aprobatą wg EAD 330499-00-0601 kod obszaru produktu: 33 Kotwy iniekcyjne do stosowania do betonu niespękanego (zastępuje ETAG 001 opcja 5)
- Émissions dans l'air Intérieur : A+
- Zgodność z normą LEED dla poziomu lotnych związków organicznych (VOC)



 
Fosroc Limited Zakład produkcyjny RC1 18 1343- CPR-M 672-1
ETA-18/0553 EAD-330499-00-0601 Opcja 7 M8-M24 Do stosowania do betonu niespękanego

 
Fosroc Limited Zakład produkcyjny RC1 18 1343- CPR-M 672-2
ETA-18/0585 EAD-330076-00-0604 M8-M16 Do stosowania w murarstwie

Fosroc® Lokfix E35S

Właściwości materiału

Tabela 1 — Właściwości materiału

Wytrzymałość na ściskanie (EN196)	70 MPa
Wytrzymałość na zginanie (EN196)	30 MPa
Elastyczność (EN196)	4000 MPa
Gęstość	1,74 kg/l
Maksymalna stała temperatura robocza	+50°C
Maksymalna chwilowa temperatura robocza	+80°C

Odporność chemiczna

System Lokfix E35S jest odporny na wiele różnych środków chemicznych. Aby uzyskać szczegółowe dane, należy skontaktować się z działem technicznym firmy Fosroc.

Tabela 2 — Czasy żelowania i *pełnego utwardzania Lokfix E35S

Dla uzyskania optymalnej wydajności temperatura naboju powinna

mieścić się w zakresie od +15 do +30°C

Temp. podłoża	Czas żelowania (minuty)	Czas wiązania (minuty)
-5°C	90	360
0°C	45	180
+5°C	25	120
+10°C	20	100
+15°C	15	80
+20°C	6	45
+30°C	4	25
+35 do 40°C	2	20

Uwaga: w przypadku Lokfix E35S temperatura naboju powinna mieścić się w zakresie od +15 do +30°C, aby zagwarantować optymalną wydajność. Temperatura podłoża może znacznie różnić się od temperatury otoczenia.

*Tabela dotyczy warunków suchych. Jeśli podłoże jest wilgotne, czas utwardzania podwaja się, np. 120 minut dla podłoża suchego, a 240 minut dla podłoża wilgotnego.

Kryteria konstrukcyjne

Uwaga: tabela 3 dotyczy tylko suchego, niespękanego betonu. W przypadku wszystkich innych warunków, w tym mocowań do murów pełnych i z pustaków, należy zapoznać się z odpowiednim opisem metody lub dokumentem EAD dostępnym w lokalnym biurze technicznym.

Tabela 3 — Parametry schnięcia — szczegóły poniżej

Pręt gwintowany do betonu niespękanego Rozmiar kotwy			M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Odległość krawędzi	$1 \times h_{ef}$	$C_{cr,N}$	80	90	110	125	170	210	
Minimalna odległość krawędzi	$5 \times d$	C_{min}	40	50	60	80	100	120	
Odległość osiowa	$2 \times h_{ef}$	$S_{cr,N}$	160	180	220	250	340	420	
Minimalna odległość osiowa	$5 \times d$	S_{min}	40	50	60	80	100	120	
Głębokość osadzenia		H_{ef}	80	90	110	125	170	210	
Minimalna grubość części		H_{min}	$H_{ef} + 30 \text{ mm}$			$H_{ef} + 3d_0$			
Średnica wiertła		d_0	10	12	14	18	24	28	
Średnica szczotki		d_b	12	14	16	20	26	27	
Instalacyjny moment obrotowy		$T_{inst.}$	Nm	10	20	40	60	120	150
Zużycie materiału			ml	3	4	5	7	24	35

Fosroc® Lokfix E35S

Pomoc i kwalifikacje

Konstrukcja mocowań i zbrojenia musi być przeprowadzona przez odpowiednio wykwalifikowany personel ze znajomością konstrukcji i jej przeznaczenia, sposobu wykorzystania mocowań, a także zgodnie z lokalnymi przepisami.

W przypadku zastosowań, w których mocowania muszą być zaprojektowane i zastosowane zgodnie z wymogami ETA, projektanci powinni sprawdzić odpowiednie dokumenty akredytacyjne Fosroc.

Instalacja produktu

Poniższa metodologia dotyczy instalacji w podłożach stałych, takich jak zbrojony beton. W przypadku podłoży pustych należy zwrócić się o podanie odpowiedniego opisu metody.

Szczegółowe informacje są dostępne w opisie metody aplikacji, którego kopię można uzyskać w lokalnym dziale technicznym Fosroc.

Wiercenie i przygotowywanie otworów

Wywiercić otwór wiertłem udarowym dbając o zachowanie szorstkości boków betonu.

W przypadku natrafienia na pręt zbrojeniowy należy natychmiast przerwać wiercenie i skonsultować się z projektantem.

Oczyścić otwory bezpośrednio przed instalacją mocowań, aby uniknąć ich ponownego zanieczyszczenia. Przed przygotowaniem należy usunąć wodę znajdującą się w otworze.

Używając pompy ręcznej lub sprężonego powietrza wsunąć dyszę do samego końca otworu i czterokrotnie wydmuchać.

Wsunąć drucianą szczotkę czyszczącą do dna otworu i czterokrotnie wyszczotkować.

Używając pompy ręcznej lub sprężonego powietrza wsunąć dyszę do samego końca otworu i wydmuchać dodatkowe cztery razy.

Jeśli pył jest nadal obecny, proces należy powtarzać do czasu całkowitego wyeliminowania pyłu.

Sprawdzić, czy wiertło i szczotka czyszcząca mają odpowiednią średnicę do zastosowanego mocowania.

Pręt gwintowany:

Średnica wiertła = średnica pręta +2 mm

Średnica szczotki drucianej = średnica pręta +4 mm

Przygotowanie mocowań

Mocowania powinny być wolne od rdzy, farby, smaru i zanieczyszczeń, które zakłócają wiązanie.

Instalacja

Odkręcić zaślepkę mocującą. Delikatnie pociągnąć do góry tworzywo sztuczne wewnątrz rurki, aby odsłonić stalowy

kołnierz, umiejętnie przeciąć plastikową rurkę, usuwając metalowy zacisk i wyrzucić.

Wkręcić dyszę mieszadła statycznego na nabój. Umieść nabój w pistolecie. Pociągnąć za spust, aby wycisnąć Lokfix E35S.

Ważne: wyciskać materiał początkowy, aż kolor zmieni się na szary i stanie się jednolity. Zazwyczaj wymaga to dwóch lub trzech pełnych naciśnięć. Odrzucić materiał, który ma smugi koloru.

Wprowadzić dyszę do końca otworu i pompować materiał Lokfix, delikatnie odciągając dyszę, aż do napelnienia $\frac{3}{4}$ otworu. Sprawdzić, czy w żywicy nie występują puste przestrzenie. Jeśli otwór jest zbyt głęboki, aby dysza mogła sięgnąć do końca, należy zastosować przedłużenie dyszy.

Przy otworach głębokich, szerokich lub sufitowych korek tłoka z przedłużeniem dyszy redukuje spadanie produktu i gwarantuje aplikację materiału bez pustych przestrzeni. Oznaczyć wymaganą głębokość mocowania. Przestrzegając czasu żelowania produktu, należy delikatnym ruchem skręcającym wprowadzić mocowanie do otworu. Sprawdzić, czy mocowanie zostało wprowadzone na wymaganą głębokość i jest trzymane prosto, dopóki żywica się nie zwiąże. Z otworu powinno wyciec nieco materiału Lokfix, co wskazuje na pełne osadzenie.

Nie obciążać ani nie naprężać mocowania, dopóki nie uplynie czas wiązania produktu, patrz tabela 2.

Nie należy nadmiernie dokręcać mocowań. Przestrzegać maksymalnego instalacyjnego momentu obrotowego podanego w tabeli 3. Jeśli nabój ma być powtórnie wykorzystany, usunąć dyszę mieszającą i ponownie nałożyć nakrętkę. Przy ponownym użyciu konieczna jest nowa dysza mieszająca.

Czyszczenie

Wilgotną żywicę należy usuwać z narzędzi i urządzeń używając Fosroc Solvent 102 bezpośrednio po zakończeniu stosowania.

Dane szacunkowe

Dostawa

Produkt Lokfix E35S jest dostarczany w pudełkach po 12 naboїв o pojemności 300 ml. Każdy z nich ma jedną dyszę mieszającą.

Firma Fosroc dostarcza również:

- Stalowe szczotki czyszczące o różnych średnicach do czyszczenia otworów.
- Pompę z dmuchawą pyłu, jednej wielkości, ręczną, do czyszczenia otworów.
- Tuleje do kotew o różnych średnicach i długościach osadzania do pustaków i bloczków.
- Przedłużenie dyszy, konieczne przy głębokości osadzania większej niż 190 mm. Różne długości.



Fosroc® Lokfix E35S

- Korki tłoka, konieczne przy średnicy otworu >20 mm lub przy głębokości osadzania >240 mm. Muszą być używane z przedłużeniem dyszy.
- Pistolety do aplikacji, ręczne, do aplikacji naboju.
- Zapasowe dysze mieszające, wymagane przy ponownym użyciu naboju.

Wydajność

Standardowa szacunkowa wydajność jest podana w tabeli 3 w oparciu o średnicę otworu, wielkość mocowania i długość osadzania. W przypadku zużycia niestandardowego można zastosować poniższe obliczenia. Należy wziąć pod uwagę czynniki takie jak przewiercenie, wyciek z otworu pod śrubę, początkowe wyciskanie z pistoletu i straty materiału.

$(\pi \cdot \text{promień otworu w cm}^2 - \pi \cdot \text{promień śruby w cm}^2) \times \text{długość otworu w cm} = \text{zużycie w ml}$.

Ograniczenia

Obliczenia obciążeń powinny być wykonywane przez wykwalifikowanego inżyniera.

Przy osadzaniu w murze pustakowym zazwyczaj konieczne jest zastosowanie tulei do kotwy. Należy zapoznać się z oddzielnym opisem metody.

Lokfix E35S nie jest zalecany do następujących warunków: aktywność sejsmiczna, beton popękany i ognioodporny. Należy rozważyć zastosowanie Lokfix E55 lub Lokfix E75 po zapoznaniu się z odpowiednimi arkuszami danych technicznych.

Przechowywanie

Naboje o pojemności 300 ml o maksymalnym okresie przydatności do użycia wynoszącym 12 miesięcy, jeżeli są przechowywane w suchym magazynie w temperaturze od +5°C do +25°C.

Środki ostrożności

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Przestrzegać informacji zawartych w odpowiednich kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Fosroc i Lokfix to znaki towarowe Fosroc International Limited



Ważna uwaga

Gwarantujemy, że produkty Fosroc są wolne od wad materiałowych i produkcyjnych oraz są sprzedawane zgodnie ze standardowymi warunkami dostaw towarów i usług, które przedstawiamy na żądanie. Chociaż firma Fosroc dokłada wszelkich starań, aby wszelkie porady, zalecenia i specyfikacje były dokładne i poprawne, nie może tego zagwarantować ze względu na brak bezpośredniej lub stałej kontroli nad miejscem i sposobem stosowania produktu. W związku z tym nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające pośrednio lub bezpośrednio ze stosowania produktu, niezależnie od tego, czy są one związane z jakąkolwiek naszą radą, specyfikacją lub zaleceniem. Wszystkie arkusze danych Fosroc są systematycznie aktualizowane. Obowiązkiem użytkownika jest pozyskanie najnowszej wersji.

Fosroc Limited

Drayton Manor Business Park
Coleshill Road, Tamworth,
Staffordshire B78 3XN. Wielka

www.fosroc.com

telefon:
+44 0 (1827) 262222

faks:
+44 0 (1827) 262444

e-mail:
enquiryuk@fosroc.com

